



BAT-SAX-CNC

CNC Durchlaufbearbeitungs-
maschine

kompakte, elektronisch gesteuerte CNC Durchlaufbearbeitungsmaschine für die kommissionsweise Stückzahl-1-Fertigung von Fronten, Seiten und Böden von oben und unten sowie 4-seitig horizontal im Durchlauf (taktendes Werkstück)

- Handbeschickung oder Anbindung an eine automatische Beschickung innerhalb einer Fertigungslinie
- Servo-Positioniersystem für winkelgenaue Werkstückausrichtung
- Vielfältige Bohr-, Säge- und Fräsbearbeitung auch mit Werkzeugwechselsystem (Option)
- Hochpräzises Ausmessen der Werkstücke über Servoachsen, automatische Verrechnung der gemessenen Teiletoleranzen
- Komfortable Steuerung über einen netzwerkfähigen PC mit Windows®-Betriebssystem

